

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เมื่อวันที่ 1 มีนาคม 2566 เป็นการรวบรวมข้อมูลรายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมต่างๆ และสำรวจสภาพพื้นที่โครงการ การตรวจสอบเอกสาร การสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการดำเนินงาน และการดำเนินการแก้ไขปัญหาหรืออุปสรรคที่เกิดขึ้นดังกล่าว พร้อมทั้งทำการถ่ายภาพเพื่อใช้ประกอบในการจัดทำรายงานฯ ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส. 1009.3/7244 ลงวันที่ 22 กันยายน 2552 ทั้งนี้ทางโครงการมอบหมายให้ บริษัท เทคนิควิเคราะห์สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการฯ มีรายละเอียดขั้นตอนการดำเนินงาน ดังนี้

1. การรวบรวมและทบทวนข้อมูลของโครงการ
 - 1) การทบทวนข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการปัจจุบัน
 - 2) การทบทวนรายละเอียดโครงการจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพ (EHIA) ของโครงการ
 - 3) การทบทวนรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ
2. บุคลากรร่วมติดตามตรวจสอบพื้นที่โครงการ (Walk Through Survey)
 - 1) ผู้นำติดตามตรวจสอบของโครงการ
 - 2) คณะผู้ติดตามตรวจสอบของบริษัทที่ปรึกษาเป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ประกอบด้วย

2.2 ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ของ บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส. 1009.3/7244 ลงวันที่ 22 กันยายน 2552 สามารถสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ดังตารางที่ 2.2-1 มีรายละเอียด ดังนี้

1. มาตรการทั่วไป
2. คุณภาพอากาศ
3. คุณภาพเสียง
4. คุณภาพน้ำ
5. การกักกันเสียงที่เป็นของแข็ง
6. การคมนาคมขนส่ง
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงานและความปลอดภัยทั่วไป
9. พื้นที่สีเขียว

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป 1. บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง ตั้งอยู่ที่ตำบลหัวถนน อำเภอนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี ซึ่งจัดทำโดยบริษัท โปร เอ็น เทคโนโลยี จำกัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลืองที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/7244 ลงวันที่ 22 กันยายน 2552	-	- ภาคผนวก ก
2. กำหนดให้มีการจัดทำ Environmental Audit ตามข้อกำหนดมาตรฐานสิ่งแวดล้อม (ISO 14000) เป็นประจำตามกำหนดตลอดระยะเวลาดำเนินการ และให้รายงานให้ สผ.ทราบทุกปี	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำ Environmental Audit ตามข้อกำหนดมาตรฐานสิ่งแวดล้อม (ISO 14000) เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	-	- ภาคผนวก 1ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 3. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม ทางบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุง แก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง และหากผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมทางโครงการจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็วสำหรับการดำเนินการในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่พบปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากโครงการแต่อย่างใด โดยโครงการได้จัดให้มีกล่องรับเรื่องร้องเรียนอยู่บริเวณด้านหน้าโครงการ	-	- รูปที่ 1 กล่องรับเรื่องร้องเรียน
4. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ต้องรายงานต่อสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดชลบุรี สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็วเพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- หากเกิดเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม เช่น ปัญหาเสียงดัง ปัญหาฝุ่นละออง และปัญหาน้ำเสีย เป็นต้น ทางโครงการจะแจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบโดยทันที เพื่อขอความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา สำหรับในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่พบปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นจากโครงการแต่อย่างใด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 5. บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- ทางโครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน โดยรายงานฉบับล่าสุดที่นำเสนอคือรายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานฉบับที่ 1 ประจำปี 2566 (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566)	-	- ภาคผนวก 2ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 6. เมื่อโครงการดำเนินการเดินระบบได้ถึงระยะหนึ่งจนระบบมีความคงตัว (Steady State) หรือดำเนินการผลิตเต็มความสามารถของเครื่องจักรแล้วพบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงานบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม	- พื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการดำเนินการเดินระบบการผลิตยังไม่เต็มความสามารถของเครื่องจักร หากพบว่าการดำเนินการเดินระบบการผลิตเต็มความสามารถของเครื่องจักร จะดำเนินการตามที่มาตรการกำหนด	- โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 7. หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง	- พื้นที่โครงการ	- ทางโครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป สำหรับในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ทางโครงการยึดถือมาตรการตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/7244 ลงวันที่ 22 กันยายน 2552	-	- ภาคผนวก ก

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>2. คุณภาพอากาศ</p> <p>การระบายมลพิษทางอากาศ ส่วนใหญ่มาจากกระบวนการหลอมอลูมิเนียมและทองเหลืองทั้งโรงงานในปัจจุบันและส่วนขยาย โดยมีมาตรการดังนี้</p> <p>1. รวบรวมก๊าซและไอที่เกิดจากการผลิตไปผ่านการบำบัดด้วยเครื่องดักจับฝุ่น โดยควบคุมอัตราการระบายมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายของโครงการไม่ให้เกินค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณสารเจือปนอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทางอากาศปล่องควันของโครงการ โดยทำการตรวจวัดมลสารทางอากาศทุกๆ 6 เดือน</p>	- หน่วยผลิต	- โครงการรวบรวมก๊าซและไอที่เกิดจากกิจกรรมการผลิตโดยผ่านการบำบัดด้วยเครื่องดักจับฝุ่น และทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายเป็นประจำทุก 6 เดือน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ได้ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 28 กุมภาพันธ์ และ 1 มีนาคม 2566 จำนวน 5 ปล่อง สามารถสรุปรายละเอียดผลการตรวจวัดได้ดังนี้	-	- บทที่ 3 หัวข้อ 3.4.1

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.1 ตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทางอากาศปล่องควันของ Dust Collector No.1 โดยกำหนดให้มีอัตราการระบายของมลสารต่างๆ ดังนี้ ปริมาณฝุ่นละออง, TSP ไม่เกิน 0.208 กรัม/วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์, NO ₂ ไม่เกิน 0.037 กรัม/วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, SO ₂ ไม่เกิน 0.120 กรัม/วินาที ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์, CO ไม่เกิน 0.033 กรัม/วินาที	- Dust Collector No.1	- โครงการมีการตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารของปล่อง Dust Collector No.1 ทำการตรวจวัดในวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2566 พบว่า <ul style="list-style-type: none"> ● Particulate = 5.3 มก./ลบ.ม., 0.116 กรัม/วินาที ● NO_x as NO₂ = 17.10 พีพีเอ็ม, 0.707 กรัม/วินาที ● SO₂ = 1.00 พีพีเอ็ม, 0.058 กรัม/วินาที ● CO = 25 พีพีเอ็ม, 0.629 กรัม/วินาที จากการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552) ยกเว้นปริมาณ NO _x as NO ₂ และ CO มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด ทั้งนี้โครงการจะดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบระบายอากาศอย่างสม่ำเสมอตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้อัตราการระบายมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่ EIA กำหนดต่อไป	- ปัจจุบันปล่อง Dust Collector No.1 จะเป็นการรวมปล่อง Dust Collector No.1 และ Dust Collector No.8 ตามที่ระบุในรายงาน EIA ทั้งนี้โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	- บทที่ 3 หัวข้อ 3.4.1 - ภาคผนวก 3ข - รูปที่ 2 ปล่องระบายของโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.2 ตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทางอากาศปล่องควันของ Dust Collector No.4 และ No.5 โดยกำหนดให้มีอัตราการระบายของมลสารต่างๆ ดังนี้ ปริมาณฝุ่นละออง, TSP ไม่เกิน 0.175 กรัม/วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์, NO ₂ ไม่เกิน 0.063 กรัม/วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, SO ₂ ไม่เกิน 0.023 กรัม/วินาที ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์, CO ไม่เกิน 0.370 กรัม/วินาที	- Dust Collector No.4 และ No.5	- โครงการมีการตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารของปล่อง Dust Collector No.4 และปล่อง Dust Collector No.5 ทำการตรวจวัดในวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2566 พบว่า Dust Collector No.4 <ul style="list-style-type: none"> • Particulate = 5.1 มก./ลบ.ม., 0.066 กรัม/วินาที • NO_x as NO₂ = 8.40 พีพีเอ็ม, 0.204 กรัม/วินาที • SO₂ = 1.00 พีพีเอ็ม, 0.034 กรัม/วินาที • CO = 7 พีพีเอ็ม, 0.103 กรัม/วินาที Dust Collector No.5 <ul style="list-style-type: none"> • Particulate = 5.9 มก./ลบ.ม., 0.130 กรัม/วินาที • NO_x as NO₂ = 7.60 พีพีเอ็ม, 0.313 กรัม/วินาที • SO₂ น้อยกว่า 0.10 พีพีเอ็ม, น้อยกว่า 0.006 กรัม/วินาที • CO = 10 พีพีเอ็ม, 0.251 กรัม/วินาที 	- ปัจจุบันปล่อง Dust Collector No.4 จะเป็นการรวมปล่อง Dust Collector No.4 และ Dust Collector No.5 สำหรับ Dust Collector No.5 จะเป็นปล่องเดียวกับ Dust Collector No.9 ตามที่ระบุในรายงาน EIA ทั้งนี้โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	- บทที่ 3 หัวข้อ 3.4.1 - ภาคผนวก 3ข - รูปที่ 2 ปล่องระบายของโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)		จากการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552) ยกเว้นปริมาณ NO_x as NO_2 จากปล่อง Dust Collector No.4 และ No.5 และปริมาณ CO จากปล่อง Dust Collector No.5 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด ทั้งนี้โครงการจะดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบระบายอากาศอย่างสม่ำเสมอตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้อัตราการระบายมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่ EIA กำหนดต่อไป		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.3 ตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทางอากาศปล่องควันของ Dust Collector No.3 โดยกำหนดให้มีอัตราการระบายของมลสารต่างๆ ดังนี้ ปริมาณฝุ่นละออง, TSP ไม่เกิน 0.018 กรัม/วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์, NO ₂ ไม่เกิน 0.005 กรัม/วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, SO ₂ ไม่เกิน 0.014 กรัม/วินาที ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์, CO ไม่เกิน 0.080 กรัม/วินาที	- Dust Collector No.3	- โครงการมีการตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารของปล่อง Dust Collector No.3 ทำการตรวจวัดในวันที่ 1 มีนาคม 2566 พบว่า <ul style="list-style-type: none"> ● Particulate = 2.4 มก./ลบ.ม., 0.042 กรัม/วินาที ● NO_x as NO₂ = 13.80 พีพีเอ็ม, 0.453 กรัม/วินาที ● SO₂ น้อยกว่า 0.10 พีพีเอ็ม, น้อยกว่า 0.005 กรัม/วินาที ● CO = 1 พีพีเอ็ม, 0.020 กรัม/วินาที จากการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552)	- ปัจจุบัน ปล่อง Dust Collector No.3 จะเป็นการรวมปล่อง Dust Collector No.3, Dust Collector No.6 และ Dust Collector No.7 ตามที่ระบุในรายงาน EIA ทั้งนี้โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะนำเสนอรายละเอียดของการ	- บทที่ 3 หัวข้อ 3.4.1 - ภาคผนวก 3ข - รูปที่ 2 ปล่องระบายของโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)		ยกเว้นปริมาณ NO _x as NO ₂ มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐาน ที่ EIA กำหนด ทั้งนี้โครงการจะดำเนินการตรวจสอบ ประสิทธิภาพการทำงานของระบบระบายอากาศ อย่างสม่ำเสมอตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้อัตราการระบายมีค่า เป็นไปตามเกณฑ์ที่ EIA กำหนดต่อไป	เปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้ สำนักงานนโยบายและ แผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมพิจารณา ต่อไป	

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.4 ตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทางอากาศ ปล่องควันของ Dust Collector No.6 และ No.7 โดยกำหนดให้มีอัตราการระบายของมลสารต่างๆ ดังนี้ ปริมาณฝุ่นละออง, TSP ไม่เกิน 0.028 กรัม/วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์, NO ₂ ไม่เกิน 0.011 กรัม/วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, SO ₂ ไม่เกิน 0.023 กรัม/ วินาที ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์, CO ไม่เกิน 0.010 กรัม/ วินาที	- Dust Collector No.6 และ No.7	- ปัจจุบันปล่อง Dust Collector No.6 และ No.7 ตามที่ระบุในเล่มรายงาน EIA จะถูกรวม เป็นปล่อง Dust Collector No.3 ทั้งนี้โครงการ อยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะนำเสนอ รายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.5 ตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทางอากาศปล่องควันของ Dust Collector No.2 โดยกำหนดให้มีอัตราการระบายของมลสารต่างๆ ดังนี้ ปริมาณฝุ่นละออง, TSP ไม่เกิน 0.259 กรัม/วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์, NO ₂ ไม่เกิน 0.047 กรัม/วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, SO ₂ ไม่เกิน 0.019 กรัม/วินาที ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์, CO ไม่เกิน 0.008 กรัม/วินาที	- Dust Collector No.2	- โครงการมีการตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารของปล่อง Dust Collector No.2 ทำการตรวจวัดในวันที่ 1 มีนาคม 2566 พบว่า <ul style="list-style-type: none"> ● Particulate = 2.0 มก./ลบ.ม., 0.009 กรัม/วินาที ● NO_x as NO₂ = 3.00 พีพีเอ็ม, 0.023 กรัม/วินาที ● SO₂ น้อยกว่า 0.10 พีพีเอ็ม, น้อยกว่า 0.001 กรัม/วินาที ● CO = 2 พีพีเอ็ม, 0.010 กรัม/วินาที จากการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552) ยกเว้นปริมาณ CO มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่ EIA กำหนด ทั้งนี้โครงการจะดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบระบายอากาศอย่างสม่ำเสมอตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้อัตราการระบายมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่ EIA กำหนดต่อไป	- โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	- บทที่ 3 หัวข้อ 3.4.1 - ภาคผนวก 3ข - รูปที่ 2 ปล่องระบายของโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.6 ตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทางอากาศ ปล่องควันของ Dust Collector No.8 โดยกำหนดให้มี อัตราการระบายของมลสารต่างๆ ดังนี้ ปริมาณฝุ่นละออง, TSP ไม่เกิน 0.002 กรัม/วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์, NO ₂ ไม่เกิน 0.025 กรัม/ วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, SO ₂ ไม่เกิน 0.009 กรัม/วินาที ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์, CO ไม่เกิน 0.105 กรัม/ วินาที	- Dust Collector No.8	- ปัจจุบันปล่อง Dust Collector No.8 ตามที่ระบุ ในเล่มรายงาน EIA จะถูกรวมเป็นปล่อง Dust Collector No.1 ทั้งนี้โครงการอยู่ในระหว่าง ดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะนำเสนอรายละเอียด ของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณาต่อไป	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.7 ตรวจสอบและควบคุมการระบายมลสารทางอากาศ ปล่องควันของ Dust Collector No.9 โดยกำหนด ให้มีอัตราการระบายของมลสารต่างๆ ดังนี้ ปริมาณฝุ่นละออง, TSP ไม่เกิน 0.208 กรัม/วินาที ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์, NO ₂ ไม่เกิน 0.037 กรัม/ วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, SO ₂ ไม่เกิน 0.120 กรัม/วินาที ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์, CO ไม่เกิน 0.033 กรัม/ วินาที	- Dust Collector No.9	- ปัจจุบันปล่อง Dust Collector No.9 ตามที่ระบุ ในเล่มรายงาน EIA จะเป็นปล่องเดียวกับปล่อง Dust Collector No.5 ในปัจจุบัน ทั้งนี้โครงการอยู่ ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะนำเสนอรายละเอียด ของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณาต่อไป	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)				
2. ในกรณีที่เครื่องดักจับฝุ่นผิดปกติ/ขัดข้อง ให้รีบดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและรีบดำเนินการแก้ไขทันที และต้องหยุดการผลิตเพื่อไม่ให้เกิดการระบายก๊าซเสียออกสู่บรรยากาศโดยตรง	- หน่วยผลิตและเครื่องดักจับฝุ่น	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการยังไม่พบเครื่องดักจับฝุ่นขัดข้อง หรือผิดปกติใดๆ หากพบกรณีดังกล่าวโครงการจะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และดำเนินการแก้ไขทันที เพื่อให้สามารถกลับมาใช้งานได้ตามปกติ	-	-
3. จัดเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจสอบ ซ่อมแซมบำรุงรักษา และทดสอบ เครื่องดักจับฝุ่นเป็นประจำทุกเดือน เพื่อให้การทำงานมีประสิทธิภาพสูงสุด	- หน่วยผลิต	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจสอบ ซ่อมแซม บำรุงรักษา และทดสอบเครื่องดักจับฝุ่นเป็นประจำทุกเดือน ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปี 2566	-	- ภาคผนวก 3ข - ภาคผนวก 4ข - ภาคผนวก 5ข
4. จัดเตรียมสำรองถุงกรองสำหรับบำบัดฝุ่นให้เพียงพออย่างน้อย 40% ของปริมาณถุงกรองทั้งหมดตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ปล่องระบายอากาศ	- โครงการจัดเตรียมถุงกรองสำรองสำหรับบำบัดฝุ่นอย่างเพียงพอตลอดระยะเวลาดำเนินการ	-	- รูปที่ 3 ถุงกรองสำรองสำหรับบำบัดฝุ่น
5. ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลสารทางอากาศเป็นประจำอย่างต่อเนื่อง อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- ระบบบำบัดมลสารทางอากาศ	- โครงการมีการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลสารทางอากาศเป็นประจำอย่างต่อเนื่องเดือนละ 1 ครั้ง ตามมาตรการกำหนด	-	- ภาคผนวก 6ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 6. ทำความสะอาดพื้นโรงงานอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกัน และลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพนักงานทำความสะอาดบริเวณพื้นที่ โครงการเป็นประจำทุกวัน เพื่อป้องกันและลดการ ฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	-	- รูปที่ 4 พนักงาน ทำความสะอาด พื้นที่โครงการ
7. หากระบบมีปริมาณมลสารที่ระบายออกสูงกว่าอัตรา การระบายมลสารที่กำหนดไว้ ทางโครงการจะต้อง ดำเนินการทำความสะอาดถังกองให้มีอัตราการระบาย เป็นไปตามที่กำหนด	- ปล่องระบาย อากาศ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการ ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ในวันที่ 28 กุมภาพันธ์ และ 1 มีนาคม 2566 ผลการตรวจวัดพบว่า ปริมาณของสารเจือปนในอากาศ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทางราชการกำหนด และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552) อย่างไรก็ตามโครงการ มีการทำความสะอาดถังกองและเปลี่ยนถังกองตามแผน บำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้มีประสิทธิภาพดียิ่งขึ้น	- โครงการอยู่ในระหว่าง ดำเนินการเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการและ มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะนำเสนอรายละเอียด ของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้ สำนักงานนโยบายและ แผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	- ภาคผนวก 3ข - ภาคผนวก 4ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 8. กรณีที่ทำความสะอาดถุงกรองแล้วแต่อัตราการระบายมลสารยังไม่เป็นไปตามที่กำหนด ให้ดำเนินตรวจเช็คหรือทำการเปลี่ยนถุงกรองใหม่เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพตามที่กำหนด	- ปล่องระบายอากาศ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายในวันที่ 28 กุมภาพันธ์ และ 1 มีนาคม 2566 ผลการตรวจวัดพบว่า ปริมาณของสารเจือปนในอากาศมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทางราชการกำหนด และเมื่อเปรียบเทียบกับอัตราการระบายตามที่ EIA กำหนดพบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (พ.ศ. 2552) อย่างไรก็ตามโครงการมีการทำความสะอาดถุงกรองและเปลี่ยนถุงกรองตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้มีประสิทธิภาพดียิ่งขึ้น	- โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	- ภาคผนวก 3ข - ภาคผนวก 4ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 9. จัดให้มีการเปลี่ยนถุงกรองชุดใหม่ในทุกๆ ปี เพื่อให้ระบบบำบัดมลสารทำงานได้ประสิทธิภาพสูงสุด	- ถุงกรองที่ปล่อยระบายอากาศ	- โครงการจัดให้มีถุงกรองสำรองภายในโครงการ พร้อมทั้งเปลี่ยนถุงกรองชุดใหม่เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้ระบบบำบัดมลสารทำงานได้ประสิทธิภาพสูงสุดตามที่มาตรการกำหนด	-	- ภาคผนวก 3ข - ภาคผนวก 4ข - ภาคผนวก 7ข - รูปที่ 3 ถุงกรองสำรองสำหรับบำบัดฝุ่น
10. จัดเก็บดrossไว้เฉพาะในสถานที่จัดเก็บวัตถุดิบที่เตรียมไว้เท่านั้นและในกรณีที่มีปริมาณมากจนต้องกองไว้ในลานจะต้องมีพลาสติกปิดให้เรียบร้อย เพื่อลดการสัมผัสกับความชื้นของดross	- สถานที่เก็บดross	- โครงการจัดเก็บดrossไว้ในอาคารจัดเก็บเท่านั้น โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ยังไม่มีการกองเก็บดrossไว้ในลานกอง เนื่องจากอาคารจัดเก็บยังสามารถรองรับดrossได้อย่างเพียงพอ	-	- รูปที่ 5 สถานที่จัดเก็บดross

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
3. คุณภาพเสียง การขยายกำลังการผลิตอาจจะทำให้ระดับเสียงในบริเวณ โรงงานและบริเวณใกล้เคียงมีระดับเสียงเพิ่มขึ้น ซึ่งไม่มี ผลกระทบมากขึ้นกว่าเดิมมากนัก แต่เนื่องจากระดับเสียง ในปัจจุบันภายในโรงงานอยู่ในระดับสูงอยู่แล้ว ดังนั้นทาง โครงการจึงต้องจัดเตรียมมาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบ ดังนี้ คือ 1. ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรอยู่เสมอดำเนินการ ของเครื่องจักรนั้น เพื่อไม่ให้เกิดเสียงดังเกินควร	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักร ตามแผนซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปี 2566 เพื่อให้มีสภาพดี และพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	-	- ภาคผนวก 3ข - ภาคผนวก 8ข
2. จัดให้มีป้ายเตือนในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) พร้อมกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังในขณะ ปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด เช่น Ear Muff หรือ Ear Plugs โดยเฉพาะพนักงานที่จะต้องเข้าไปบริเวณเตาหลอม	- บริเวณที่มีเสียงดัง เกิน/หน่วยผลิต	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนภายในพื้นที่ โครงการและบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) พร้อมทั้งกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง ได้แก่ ที่อุดหู (Ear Plugs) และที่ครอบหู (Ear Muff) ในขณะปฏิบัติงาน อย่างเคร่งครัด	-	- รูปที่ 6 ป้ายเตือนให้ สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล (PPE) - รูปที่ 7 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพเสียง (ต่อ) 3. ตรวจสอบระดับเสียงจากอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง และพื้นที่ ที่มีพนักงานทำงานประจำของโรงงานเพื่อเป็นการ เฝ้าระวัง โดยมีกำหนดการตรวจวัดระดับเสียงเป็น ประจำทุกๆ 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน เป็นประจำทุกๆ 3 เดือน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ทำการตรวจวัดในวันที่ 23 มีนาคม และ 23 มิถุนายน 2566 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด อย่างไรก็ตามโครงการกำชับให้พนักงานทุกคนต้องมีการ สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้ง เมื่อเข้าไปปฏิบัติงาน ในพื้นที่การทำงาน	-	- บ ทที่ 3 หัวข้อ 3.4.7 - รูปที่ 7 พนักงาน สวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
3. คุณภาพเสียง (ต่อ)				
4. จัดให้พนักงานทุกคนได้รับการตรวจสอบสมรรถนะการได้ยินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และเก็บรวบรวมข้อมูลของพนักงานแยกตามแผนกที่ปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินให้กับพนักงานทุกคนเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง ล่าสุดดำเนินการตรวจเมื่อวันที่ 20 สิงหาคม 2565 สำหรับในปี 2566 มีแผนการตรวจสอบสุขภาพในเดือนสิงหาคม 2566 ซึ่งจะนำเสนอในเล่มรายงานฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก 9ข
5. พนักงานจะต้องปฏิบัติตามแผนดำเนินการโปรแกรมอนุรักษ์การได้ยินของโครงการ นอกจากนี้ยังจัดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการตรวจสอบและประเมินการปฏิบัติตามโปรแกรมอนุรักษ์เดือนละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำโปรแกรมอนุรักษ์การได้ยินของโครงการโดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการตรวจสอบและประเมินผลการปฏิบัติตามโปรแกรมดังกล่าวเป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง	-	- ภาคผนวก 10ข
6. ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ที่เป็นสาเหตุของการเกิดเสียงทุกๆ 3 เดือน เพื่อให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานและจัดให้พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับอุปกรณ์อยู่ในห้องควบคุมเท่านั้น ยกเว้นในกรณีที่ต้องทำงานในระยะใกล้กับอุปกรณ์ให้สวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงตลอดเวลาและให้มีการผลัดเปลี่ยนกันของพนักงานในกรณีที่ต้องทำงานเป็นระยะเวลานาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีห้องควบคุม (Control Room) สำหรับให้พนักงานปฏิบัติงานเพื่อลดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงดังรวมทั้งในการปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่หน้างานกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่ที่อุดหู (Ear Plugs) และที่ครอบหู (Ear Muff) อย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่ก่อให้เกิดเสียงดัง ตามแผนซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้อยู่ในสภาพที่ดีและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	-	- ภาคผนวก 3ข - ภาคผนวก 8ข - รูปที่ 7 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - รูปที่ 8 ห้องควบคุม (Control Room)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>4. คุณภาพน้ำ</p> <p>ภายหลังขยายกำลังการผลิตจะมีน้ำเสียจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์ประมาณ 36 ลบ.ม. และน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน และพนักงานภายในโรงงาน ประมาณ 13.44 ลบ.ม./วัน ซึ่งมีมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้</p> <p>1. นำน้ำเสียจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์ที่เกิดจากโรงงานปัจจุบันและส่วนขยายระบายลงสู่บ่อบรรจบบ้านล่างขนาด 4x4x3 เมตร หรือมีขนาดความจุเท่ากับ 48 ลบ.ม. ที่ติดตั้งไว้ประจำแต่ละโรงเพื่อปล่อยทิ้งไว้ให้เย็นและนำกลับมาหมุนเวียนใช้ใหม่ โดยจะมีการเปลี่ยนน้ำหล่อเย็นเป็นประจำทุกๆ 6 เดือน และนำส่งออกไปกำจัดยังโรงงานประเภท 101 ต่อไป</p>	- พื้นที่โครงการ	<p>- โครงการมีการหมุนเวียนน้ำจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์นำกลับมาใช้ใหม่ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. น้ำหล่อเย็นแม่พิมพ์อลูมิเนียมอินกอตจะระบายลงสู่รางรองรับน้ำเสียจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์ ก่อนหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ 2. น้ำหล่อเย็นแม่พิมพ์อลูมิเนียมบิลเลทจะถูกรวบรวมและระบายเข้าสู่บ่อบรรจบบ้านล่างขนาด 100 ลบ.ม. ก่อนหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ <p>ทั้งนี้ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 น้ำเสียจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์ที่เกิดขึ้นโครงการไม่ได้นำส่งออกไปกำจัด เนื่องจากในกระบวนการหล่อเย็นแม่พิมพ์ น้ำที่ใช้ในการหล่อเย็นมีอุณหภูมิสูงถึง 600 องศาเซลเซียสทำให้น้ำดังกล่าวมีการระเหยในกระบวนการนี้ส่งผลให้มีปริมาณน้ำเสียจากระบบหล่อเย็นเกิดขึ้นในปริมาณที่น้อยมาก</p>	-	<p>- รูปที่ 9 รางรองรับน้ำเสียจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์อลูมิเนียมอินกอต</p> <p>- รูปที่ 10 บ่อบรรจบน้ำเสียจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์อลูมิเนียมบิลเลท</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 2. น้ำเสียจากอาคารสำนักงานและจากพนักงานจะบำบัดในถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่ติดตั้งอยู่บริเวณอาคารนั้นๆ เพื่อบำบัดให้ได้ตามมาตรฐาน แล้วจึงระบายลงระบบระบายน้ำของโครงการไปยังบ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลบ.ม. ด้านหลังโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเพื่อบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานและจากพนักงาน โดยมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียเป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง ก่อนระบายไปยังบ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลบ.ม. ที่อยู่บริเวณด้านหลังโรงงาน ผลการตรวจวัด พบว่า น้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ส่วนใหญ่มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ยกเว้นปริมาณ TSS, BOD, COD, Oil & Grease, TKN และ Sulfide ในบางเดือนที่มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งนี้อาจเกิดจากการใช้น้ำจากกิจกรรมประจำวันของพนักงานทำให้เกิดการสะสมของปริมาณมลสารต่างๆ ซึ่งโครงการจะดำเนินการทำความสะอาด โดยการสูบน้ำออกจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป เพื่อลดปริมาณมลสารที่เกิดขึ้น	-	- รูปที่ 11 บ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลูกบาศก์เมตร - รูปที่ 12 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</p> <p>3. พิจารณาน้ำที่เก็บไว้ในบ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลบ.ม. และบ่อเก็บน้ำธรรมชาติขนาด 116,000 ลบ.ม. กลับมาหมุนเวียนใช้ในพื้นที่โครงการ โดยนำน้ำดังกล่าวมารดน้ำต้นไม้/พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ ล้างทำความสะอาดพื้น หรือใช้เพื่อการดับเพลิง เป็นต้น เพื่อเป็นการประหยัดน้ำ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- โครงการนำน้ำจากบ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลบ.ม. และบ่อน้ำธรรมชาติที่อยู่บริเวณด้านหลังโครงการ มาหมุนเวียนใช้ในพื้นที่โครงการ ได้แก่ รดน้ำต้นไม้/พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ ล้างทำความสะอาดพื้น หรือใช้ในการดับเพลิง เป็นต้น เพื่อเป็นการประหยัดน้ำ โดยไม่ได้มีการปล่อยน้ำออกสู่แหล่งน้ำสาธารณะภายนอกแต่อย่างใด</p>	<p>- ปัจจุบันโครงการมีการปรับพื้นที่บริเวณบ่อน้ำธรรมชาติ ทำให้ขนาดบ่อดังกล่าวมีขนาดไม่เป็นที่ EIA กำหนด อย่างไรก็ตาม โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป</p>	<p>- รูปที่ 11 บ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>- รูปที่ 13 บ่อเก็บน้ำธรรมชาติ</p> <p>- รูปที่ 14 การนำน้ำหมุนเวียนกลับมาใช้ประโยชน์ในพื้นที่โครงการ</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4. จัดให้มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดสำเร็จรูปเป็นประจำทุกเดือน และตรวจสอบคุณภาพน้ำในบ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลบ.ม. เป็นประจำทุกๆ 6 เดือน	- ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	- โครงการมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดสำเร็จรูปและบ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลบ.ม. เป็นประจำทุกเดือน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ผลการตรวจวัด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ยกเว้นปริมาณ TSS, BOD, COD, Oil & Grease, TKN และ Sulfide ของคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปในบางเดือนที่มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	- บทที่ 3 หัวข้อ 3.4.5
5. ตรวจสอบการรั่วไหลของบ่อฝังกลบ โดยตรวจสอบผ่านท่อรวบรวมน้ำเสียที่วางระหว่างแผ่น HDPE ซึ่งทำหน้าที่ตรวจสอบการรั่วของแผ่น HDPE ชั้นแรก และท่อรวบรวมน้ำเสียที่อยู่ใต้แผ่น HDPE เป็นประจำทุกเดือน	- บ่อฝังกลบ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบการรั่วของแผ่น HDPE ชั้นแรก และท่อรวบรวมน้ำเสียที่อยู่ใต้แผ่น HDPE เป็นประจำทุกเดือน	-	- ภาคผนวก 11ข - รูปที่ 15 บ่อฝังกลบของโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 6. ตรวจสอบสภาพของหลุมฝังกลบให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ	- บ่อฝังกลบ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบสภาพของหลุมฝังกลบให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอเป็นประจำทุกเดือน	-	- ภาคผนวก 11ข - รูปที่ 15 บ่อฝังกลบของโครงการ
7. ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำจากบ่อสังเกตการณ์เป็นประจำทุกเดือน เพื่อเฝ้าระวังคุณภาพน้ำ และเพื่อดูแลแนวโน้มปริมาณสารต่างๆ	- บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน	- โครงการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำจากบ่อสังเกตการณ์เป็นประจำทุกเดือน โดยผลการตรวจวัดพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	- บทที่ 3 หัวข้อ 3.4.5
8. ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำในบ่อฝังกลบ เพื่อเป็นข้อมูลเปรียบเทียบกับคุณภาพน้ำจากบ่อสังเกตการณ์เป็นประจำทุกเดือนและเป็นการเฝ้าระวังการรั่วไหลของบ่อฝังกลบ	- บ่อฝังกลบ	- โครงการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำในบ่อฝังกลบ เพื่อเป็นข้อมูลเปรียบเทียบกับคุณภาพน้ำจากบ่อสังเกตการณ์เป็นประจำทุกเดือน และเป็นการเฝ้าระวังการรั่วไหลของบ่อฝังกลบ โดยผลการตรวจวัดพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	- บทที่ 3 หัวข้อ 3.4.5

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 9. บริษัทฯ ไม่ได้นำระบบบึงประดิษฐ์แบบผสมผสาน (Combined Constructed Wetland) มาใช้แต่อย่างใด แต่เป็นการนำพืชที่มีการศึกษาแล้วว่าสามารถสะสมไนโตรเจนได้ดี คือ ธูปฤาษีหรือกกสามเหลี่ยมมาปลูกบริเวณริมบ่อเก็บน้ำธรรมชาติ เพื่อช่วยลดปริมาณไนโตรเจน (NH ₃ -N) ในน้ำ โดยมีผังการปลูกธูปฤาษี นอกจากนี้จะมีการกำหนดมาตรการให้ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำภายในบ่อเก็บน้ำธรรมชาติเป็นประจำทุกๆ เดือน	- บ่อเก็บน้ำธรรมชาติ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการไม่ได้นำระบบบึงประดิษฐ์แบบผสมผสาน (Combined Constructed Wetland) มาใช้แต่อย่างใด ทั้งนี้โครงการมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำภายในบ่อเก็บน้ำธรรมชาติเป็นประจำทุกๆ เดือน ผลการตรวจวัดพบว่า ส่วนใหญ่มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	- โครงการอยู่ในระหว่างดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะนำเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาต่อไป	- ภาคผนวก 12ข - รูปที่ 13 บ่อเก็บน้ำธรรมชาติ
10. กรณีที่มีน้ำล้นเข้าสู่บ่อน้ำล้นเกิน 80 % ทางโครงการจะส่งน้ำเสียไปบำบัดยังโรงงานประเภท 101 ที่รับบำบัดน้ำเสียต่อไป	- บ่อน้ำล้นที่รองรับน้ำจากบ่อฝังกลบ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการยังไม่พบกรณีน้ำล้นเข้าสู่บ่อน้ำล้นเกิน 80% หากพบกรณีดังกล่าวโครงการจะดำเนินการตามที่มาตรการกำหนด	-	- รูปที่ 16 บ่อน้ำล้น

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 11. ส่งน้ำหล่อเย็นที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตไปยังผู้รวบรวมและขนส่ง หรือผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการหมุนเวียนน้ำจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์นำกลับมาใช้ใหม่ ดังนี้ 1. น้ำหล่อเย็นแม่พิมพ์อลูมิเนียมอินกอท จะระบายลงสู่รางรองรับน้ำเสียจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์ ก่อนหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ 2. น้ำหล่อเย็นแม่พิมพ์อลูมิเนียมบิลเลท จะถูกรวบรวมและระบายเข้าสู่บ่อรองรับขนาด 100 ลบ.ม. ก่อนหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ ทั้งนี้ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 น้ำเสียจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์ที่เกิดขึ้น โครงการไม่ได้นำส่งออกไปกำจัดเนื่องจากในกระบวนการหล่อเย็นแม่พิมพ์ น้ำที่ใช้ในการหล่อเย็นมีอุณหภูมิสูงถึง 600 องศาเซลเซียส ทำให้น้ำดังกล่าวมีการระเหยในกระบวนการนี้ ส่งผลให้มีปริมาณน้ำเสียจากระบบหล่อเย็นเกิดขึ้นในปริมาณที่น้อยมาก	-	- รูปที่ 9 รางรองรับน้ำเสียจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์อลูมิเนียมอินกอท - รูปที่ 10 บ่อรองรับน้ำเสียจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์อลูมิเนียมบิลเลท

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
5. กากของเสียที่เป็นของแข็ง กากของเสียของแข็งมีจำแนกได้ดังนี้ คือ - กากอลูมิเนียมหรือซีโลหะประมาณ 429.3 ตัน/เดือน - แผ่นเซรามิคที่หมดอายุ จำนวน 150 ชิ้น/เดือน - เศษอลูมิเนียมจากการเลื่อยตัด ประมาณ 0.5 ตัน/เดือน - ฝุ่นจากระบบบำบัดมลสารทางอากาศแบบถุงกรอง ประมาณ 2.5 ตัน/เดือน - ขยะมูลฝอย ประมาณ 0.72 ลบ.ม./วัน โดยมีมาตรการป้องกันและลดผลกระทบ ดังนี้ 1. กากอลูมิเนียมหรือซีโลหะ (Aluminum Dross) จะถูกปรับสภาพโดยการทำให้เปียกน้ำและนำไปฝังกลบที่บ่อฝังกลบแบบปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการนำกากอลูมิเนียมหรือซีโลหะ (Aluminum Dross) ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตนำไปแยกออกจากฝุ่น ซึ่งกากอลูมิเนียมที่แยกออกมาจะถูกนำกลับไปใช้ในกระบวนการผลิต สำหรับฝุ่นจะถูกปรับสภาพโดยการทำให้เปียกน้ำ และนำไปฝังกลบที่บ่อฝังกลบของโครงการ	-	- รูปที่ 15 บ่อฝังกลบของโครงการ
2. แผ่นเซรามิคที่หมดอายุการใช้งาน กำจัดโดยนำไปหลอมรวมกับซีโลหะที่นำกลับไปหลอมใหม่	- พื้นที่โครงการ	- โครงการนำแผ่นเซรามิคที่หมดอายุการใช้งานนำไปหลอมรวมกับซีโลหะที่นำกลับไปหลอมใหม่	-	-
3. เศษอลูมิเนียมจากการเลื่อยตัดแต่งแท่งอลูมิเนียมและผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้ตามมาตรฐานจะถูกรวบรวมส่งเข้าเตาหลอมใหม่ ไม่มีการทิ้งเป็นของเสียแต่อย่างใด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการนำเศษอลูมิเนียมจากการเลื่อยตัดแต่งแท่งอลูมิเนียมและผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้ตามมาตรฐานนำกลับไปหลอมใหม่ โดยไม่มีการทิ้งเป็นของเสียแต่อย่างใด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>5. กากของเสียที่เป็นของแข็ง (ต่อ)</p> <p>4. ฟุ่นละอองจากการบำบัดมลสารด้วยถุงกรอง จะแยกออกจากผ้ากรอง แล้วนำไปแยกกากอลูมิเนียมออก โดยฟุ่นละอองที่เหลือจะนำไปฝังกลบแบบปลอดภัยทางด้านหลังโรงงาน และฟุ่นอลูมิเนียมที่แยกออกมาจะนำไปใช้หมุนเวียนในเตาหลอมใหม่</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการนำฟุ่นละอองที่เกิดจากการบำบัดมลสารด้วยถุงกรองนำไปแยกออกจากกากอลูมิเนียมซึ่งกากอลูมิเนียมที่แยกออกมาจะถูกนำกลับไปใช้ในกระบวนการผลิต สำหรับฟุ่นละอองจะถูกปรับสภาพโดยการทำให้เปียกน้ำ และนำไปฝังกลบที่บ่อฝังกลบของโครงการ	-	- รูปที่ 15 บ่อฝังกลบของโครงการ
<p>5. รวบรวมขยะมูลฝอยจากอาคาร สำนักงาน โรงอาหาร โดยแยกประเภทของมูลฝอยเป็นมูลฝอยแห้ง มูลฝอยเปียก มูลฝอยที่นำกลับมาใช้ประโยชน์ได้ โดยมูลฝอยที่นำกลับมาใช้ประโยชน์ได้จะขายให้กับผู้รับซื้อ ส่วนมูลฝอยแห้งและมูลฝอยเปียกจะรวบรวมไว้ที่ห้องพักมูลฝอย เพื่อรอการเก็บขนและกำจัด</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีถังขยะมูลฝอยบริเวณอาคารสำนักงาน และโรงอาหาร โดยมีการแยกประเภทของขยะมูลฝอย ได้แก่ มูลฝอยแห้ง มูลฝอยเปียก และมูลฝอยที่นำกลับมาใช้ประโยชน์ได้ โดยมูลฝอยที่นำกลับมาใช้ประโยชน์ได้จะขายให้กับผู้รับซื้อ สำหรับมูลฝอยเปียกและแห้งจะนำไปกำจัดโดยเทศบาลตำบลหัวถนน	-	<p>- ภาคผนวก 13ข</p> <p>- รูปที่ 17 ถังขยะภายในพื้นที่โครงการแบบแยกประเภท</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
5. กากของเสียที่เป็นของแข็ง (ต่อ) 6. ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินจากบ่อสังเกตการณ์ 3 บ่อ บริเวณเหนือน้ำ 1 บ่อ และท้ายน้ำ 2 บ่อ ของบ่อฝังกลบแบบปิดกัก ซึ่งพารามิเตอร์ที่จะตรวจวัด ได้แก่ สารหนู แคดเมียม โครเมียม ทองแดง ตะกั่ว แมงกานีส โปรท นิกเกิล ซิลิเนียม สังกะสี เป็นต้น เพื่อวิเคราะห์คุณภาพน้ำเป็นประจำทุกๆ เดือน และจัดส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นประจำทุกๆ 6 เดือน	- บ่อสังเกตการณ์ 3 บ่อ	- โครงการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินจากบ่อสังเกตการณ์ จำนวน 3 บ่อ ได้แก่ บริเวณเหนือน้ำ 1 บ่อ และท้ายน้ำ 2 บ่อ ของบ่อฝังกลบแบบปิดกักเป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง ซึ่งจากผลการตรวจวัด พบว่าดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดินและรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 พร้อมทั้งจัดส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมรับทราบเป็นประจำทุกๆ 6 เดือน	-	- บทที่ 3 หัวข้อ 3.4.5 - ภาคผนวก 14ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
<p>6. การคมนาคมขนส่ง</p> <p>เป็นผลกระทบที่เกิดจากรถรับ-ส่งพนักงานที่เพิ่มขึ้น 7 คัน รถยนต์ส่วนบุคคล/รถปิคอัพเพิ่มขึ้น 15 คัน รถบรรทุกสิบล้อขนส่งภายในประเทศเพิ่มขึ้นเท่ากับ 13 คัน/วัน และรถบรรทุกสิบล้อสำหรับขนส่งสินค้าส่งออกปัจจุบันเท่ากับ 1 คัน/วัน ถึงแม้ว่าปริมาณรถที่เพิ่มขึ้นไม่ได้ทำให้สภาพการจราจรของถนนสายหลักเปลี่ยนแปลง แต่ทางโครงการควรที่จะจัดเตรียมมาตรการป้องกัน/ลดผลกระทบ</p> <p>1. ควบคุมดูแลให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวัง และปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจร โดยการจัดอบรมเรื่องการขับขี่เชิงป้องกัน (Defending Driving) และประสานงานกับผู้รับจ้างรับ-ส่ง พนักงานให้ควบคุมดูแลพนักงานขับรถรับ-ส่ง ปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจำกัดความเร็วของรถที่วิ่งภายในโครงการไม่เกิน 15 กม./ชม. ซึ่งมีการประสานงานกับผู้รับจ้างรับ-ส่งพนักงานให้ควบคุมดูแลพนักงานขับรถรับ-ส่ง ให้ปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจรอย่างเคร่งครัด นอกจากนี้โครงการจัดให้มีการอบรมพนักงานเรื่องการขับขี่ยานพาหนะด้วยความระมัดระวัง ซึ่งเป็นหลักสูตรการขับขี่รถเชิงป้องกันอุบัติเหตุ (Defensive Driving)	-	<p>- ภาคผนวก 15ข</p> <p>- รูปที่ 18 ป้ายจำกัดความเร็วไม่เกิน 15 กม./ชม.</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ) 2. ควบคุมดูแลน้ำหนักรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ไม่ให้เกินพิกัดน้ำหนักตามที่กำหนดไว้ของรถบรรทุกแต่ละประเภท และหลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบและเคมีภัณฑ์ในช่วงเวลาเร่งด่วนเช้า-เย็น (07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น.)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการควบคุมน้ำหนักของรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ไม่ให้เกินพิกัดน้ำหนักตามที่กำหนดไว้ของรถบรรทุกแต่ละประเภท โดยจัดให้มีเครื่องชั่งน้ำหนักบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ พร้อมทั้งกำหนดช่วงเวลาในการขนส่งเฉพาะเวลา 10.00-15.00 น. และ 04.00-07.00 น. เท่านั้น	-	- ภาคผนวก 16ข - รูปที่ 19 พื้นที่ชั่งน้ำหนักรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์
3. จัดเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกด้านการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกด้านการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกโครงการตลอด 24 ชั่วโมง	-	- รูปที่ 20 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกโรงงาน
4. จัดที่จอดรถสำหรับรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สำหรับจอดรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อย โดยพื้นที่ดังกล่าวอยู่ภายในบริเวณโครงการเท่านั้น	-	- รูปที่ 21 พื้นที่จอดรถสำหรับรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<p>7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ</p> <p>ที่ตั้งของโรงงานอยู่ใกล้กับชุมชนบ้านแปลงกระถิน โดยมีระยะห่างประมาณ 1 กม. และมีการนำแรงงานนอกพื้นที่เข้ามา การดำเนินโครงการอาจทำให้เกิดความวิตกกังวลหรือรบกวนการดำเนินชีวิตประจำวันของชุมชน โครงการต้องมีมาตรการเพื่อแก้ไข</p> <p>1. ประชาสัมพันธ์กับชุมชนในบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงอย่างต่อเนื่องโดยใช้เสียงตามสายของชุมชน โดยเนื้อหาสาระที่จะเผยแพร่ควรมีทั้งความรู้ทั่วไป ความรู้เกี่ยวกับโรงงาน และข่าวสารเหตุฉุกเฉินต่างๆ เป็นต้น และเปิดโอกาสให้ตัวแทนของชุมชน หรือหน่วยงานของรัฐ เข้าเยี่ยมชมการดำเนินโครงการ เพื่อนำไปสู่ความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน รวมทั้งจัดให้มีการประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง</p>	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่ประชาสัมพันธ์กับชุมชนในบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงอย่างต่อเนื่อง โดยเป็นการเผยแพร่ด้านความรู้ทั่วไป ความรู้เกี่ยวกับโรงงาน และข่าวสารเหตุฉุกเฉินต่างๆ รวมทั้งเปิดโอกาสให้ตัวแทนของชุมชนหรือหน่วยงานต่างๆ เข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ	-	- ภาคผนวก 17ข - ภาคผนวก 18ข - รูปที่ 22 การเข้าเยี่ยมชมโรงงานจากหน่วยงานภายนอก
<p>2. ประสานงานและให้การสนับสนุนกับหน่วยงานราชการ/ชุมชนในท้องถิ่น และองค์กรต่างๆ อย่างต่อเนื่อง โดยเฉพาะโครงการที่เกี่ยวกับการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</p>	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการได้ให้การสนับสนุนกับหน่วยงานราชการ/ชุมชนในท้องถิ่นและองค์กรต่างๆ อย่างต่อเนื่อง โดยเฉพาะโครงการที่เกี่ยวกับการป้องกันแก้ไข และลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ได้แก่ การจัดกิจกรรมการคัดแยกขยะ กิจกรรมมวชนสัมพันธ์ รวมทั้งมีหนังสือแจ้งไปยังวัดโรงเรียน และหน่วยงานราชการต่างๆ เกี่ยวกับผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้ทราบเป็นประจำอย่างต่อเนื่อง เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 18ข - ภาคผนวก 19ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 3. เดินเครื่องดักจับฝุ่นตลอดเวลาที่ทำการผลิต และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่อคุณภาพอากาศอย่างเคร่งครัด ซึ่งจะเป็นการสร้างความเชื่อมั่นให้กับประชาชนในการใส่ใจกับการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการเดินเครื่องดักจับฝุ่นตลอดเวลาที่ทำการผลิต พร้อมทั้งปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อคุณภาพอากาศอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการสร้างความเชื่อมั่นให้กับประชาชนในการใส่ใจกับการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมของโครงการ	-	- ภาคผนวก ก
4. มีนโยบายจัดจ้างคนงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับงานโดยให้พนักงานของโรงงานปัจจุบันในแต่ละพื้นที่ชุมชนเป็นผู้ประสานงานและอำนวยความสะดวกแก่ผู้สนใจ	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการมีนโยบายพิจารณารับแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานเป็นอันดับแรกตามคุณสมบัติที่เหมาะสมกับลักษณะงาน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 มีพนักงานในท้องถิ่นจำนวน 156 คน หรือคิดเป็นร้อยละ 59 ของจำนวนพนักงานทั้งหมด	-	- ภาคผนวก 20ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 5. ควรมีส่วนร่วมในกิจกรรมของชุมชนต่างๆ เช่น ทำบุญ แจกทุนการศึกษา และร่วมพัฒนาชุมชน เป็นต้น	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการได้เข้าร่วมกิจกรรมกับชุมชนในท้องถิ่นอย่างต่อเนื่อง โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 มีการเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ เช่น 1. วันที่ 13-14 มกราคม 2566 : มอบของขวัญวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2566 2. วันที่ 13 มกราคม 2566 : สนับสนุนมอบทุนการศึกษาเนื่องในวันเด็กโรงเรียนบ้านแปลงกระถิน 3. วันที่ 18 มกราคม 2566 : ร่วมทำบุญงานประจำปี วัดหนองไก่อ่เถื่อน 4. วันที่ 3 กุมภาพันธ์ 2566 : ทำบุญงานประจำปี วัดเขาตินญาณนิมิต 5. วันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2566 : ทำบุญงานปริวาส ประจำปีที่ 11 วัดแปลงกระถิน 6. วันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2566 : สนับสนุนบัตรคอนเสิร์ตการกุศล PSU Intania Charity Concert 2023 7. วันที่ 19 เมษายน 2566 : ร่วมทำบุญงานประจำปี วัดหัวถนน	-	- ภาคผนวก 19ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 1. มีการรับฟังความคิดเห็นของประชาชน ทั้งนี้เพื่อให้ทราบถึงความคิดเห็น ความเดือดร้อนรำคาญ และข้อเสนอแนะที่มีต่อโครงการรวมถึงการรับเรื่องร้องเรียนด้านปัญหาสิ่งแวดล้อมและการป้องกันและแก้ไข	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่ในการรับฟังความคิดเห็นของประชาชน ทั้งนี้เพื่อให้ทราบถึงความคิดเห็น ความเดือดร้อนรำคาญ และข้อเสนอแนะพร้อมทั้งจัดให้มีกล่องรับเรื่องร้องเรียนบริเวณด้านหน้าโครงการ โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการยังไม่ได้รับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนแต่อย่างใด	-	- ภาคผนวก 21ข - รูปที่ 1 กล่องรับเรื่องร้องเรียน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
<p>8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงานและความปลอดภัยทั่วไป ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นระหว่างดำเนินการอาจเกิดจากอุบัติเหตุในระหว่างปฏิบัติงาน หรือเกิดจากสภาวะแวดล้อมในขณะดำเนินการที่จะมีผลต่อความปลอดภัยของพนักงาน</p> <p><u>คุณภาพอากาศในที่ทำงาน</u></p> <p>1. อบรมให้พนักงานตระหนักถึงความสำคัญในการป้องกันอันตรายจากการทำงาน โดยเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมกับลักษณะงาน</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน ตามแผนการฝึกอบรมประจำปี 2566 โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) รวมทั้งจัดให้มีคู่มือความปลอดภัยในการทำงานประจำโรงงานและกำชับให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก 22ข - ภาคผนวก 23ข
<p>2. จัดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ โดยใช้ให้เหมาะสมกับสถานการณ์และพื้นที่ที่ปฏิบัติงานและกำหนดให้มีการสวมใส่ในพื้นที่ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณผลิตและ Packing ภายในโรงงาน พนักงานจะต้องใช้หน้ากากกรองฝุ่นชนิด High Efficiency Filter P-100 - บริเวณหน้าเตาหลอม พนักงานจะต้องใช้หน้ากากกรองไอระเหย/ฝุ่น ฟุ้งของโลหะ 	- หน่วยผลิตของโครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมกับลักษณะงานที่ปฏิบัติในแต่ละพื้นที่ ได้แก่ บริเวณผลิต บริเวณ Packing และบริเวณหน้าเตาหลอม พร้อมทั้งกำชับให้พนักงานสวมใส่ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 7 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - รูปที่ 23 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงานและความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) <u>เสียงดัง</u> 1. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เพื่อลดความเข้มของเสียง เช่น เครื่องอุดหู (Ear plug) ที่สามารถลดระดับเสียงได้ไม่น้อยกว่า 15 dB(A) หรือเครื่องครอบหู (Ear muff) ซึ่งสามารถลดระดับเสียงได้ไม่น้อยกว่า 25 dB(A)	- หน่วยผลิตของโครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ได้แก่ ที่อุดหู (Ear plug) และที่ครอบหู (Ear muff) พร้อมทั้งกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่ทุกครั้งตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานเพื่อลดโอกาสในการสัมผัสเสียงดัง	-	- รูปที่ 7 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - รูปที่ 23 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
2. ติดตั้งป้ายเตือนในบริเวณที่มีเสียงดัง เช่น แผนก Packing ซึ่งอาจเป็นอันตรายต่อการได้ยินถ้าสัมผัสเป็นเวลานาน จำเป็นต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้งเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง พร้อมทั้งกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานเพื่อลดโอกาสในการสัมผัสเสียงดัง	-	- รูปที่ 6 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) - รูปที่ 7 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงานและความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 3. บริเวณที่มีเสียงดังมากๆ หรือเกิน 90 เดซิเบล(เอ) พนักงานต้องทำงานไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง และต้องผลัดเปลี่ยนพนักงานไปยังแผนกที่ไม่มีเสียงรบกวนเพื่อให้ระบบการได้ยินมีโอกาสได้พัก	- หน่วยผลิตของโครงการ	- โครงการกำหนดระยะเวลาการทำงานของพนักงาน 8 ชั่วโมง/วัน โดยขณะปฏิบัติงานบริเวณหน้างานกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้ง ทั้งนี้หากมีความจำเป็นต้องทำงานเกิน 8 ชั่วโมง โครงการจะทำการผลัดเปลี่ยนพนักงานไปยังแผนกอื่นที่ไม่มีเสียงรบกวน เพื่อลดโอกาสในการสัมผัสเสียงดัง	-	-
4. จัดให้มีการตรวจการได้ยินเป็นประจำทุกปี เพื่อให้พนักงานทราบถึงระดับการได้ยินของตนเอง อันจะเป็นการสร้างความตระหนักในการป้องกันเสียงดังอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินให้กับพนักงานทุกคนเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง ล่าสุดดำเนินการตรวจเมื่อวันที่ 20 สิงหาคม 2565 สำหรับในปี 2566 มีแผนการตรวจสุขภาพในเดือนสิงหาคม 2566 ซึ่งจะนำเสนอในเล่มรายงานฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก 9ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงานและความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 5. ให้ความรู้เกี่ยวกับเรื่องเสียงกับการได้ยิน อันตรายจากเสียงและการป้องกันโดยพิจารณาให้ความรู้อย่างต่อเนื่อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน ตามแผนการฝึกอบรมประจำปี 2566 โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) รวมทั้งจัดให้มีคู่มือความปลอดภัยในการทำงานประจำโรงงานและกำชับให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก 22ข - ภาคผนวก 23ข
6. สร้างทัศนคติที่ถูกต้องเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน ตามแผนการฝึกอบรมประจำปี 2566 โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) รวมทั้งจัดให้มีคู่มือความปลอดภัยในการทำงานประจำโรงงานและกำชับให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด รวมทั้งก่อนปฏิบัติงานทุกเช้าจะมีการจัดกิจกรรม Morning Talk เพื่อเป็นการให้ความรู้เพิ่มเติมเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน	-	- ภาคผนวก 22ข - ภาคผนวก 23ข - รูปที่ 24 การอบรมทุกเช้าก่อนทำงาน (Morning Talk)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงานและความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) <u>ความร้อน</u> 1. อบรมให้พนักงานตระหนักถึงความสำคัญในการป้องกันตนเองจากความร้อน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน ตามแผนการฝึกอบรมประจำปี 2566 โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) รวมทั้งจัดให้มีคู่มือความปลอดภัยในการทำงานประจำโรงงานและกำชับให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก 22ข - ภาคผนวก 23ข
2. บริเวณที่มีความร้อนสูงหรือเกินมาตรฐานจัดให้มีช่วงพักระหว่างการทำงานตามความหนักเบาของลักษณะงาน	- หน่วยผลิตของโครงการ	- โครงการกำหนดให้บริเวณการทำงานที่มีความร้อนสูง ได้แก่ โรงหลอม มีช่วงพักระหว่างการทำงาน พร้อมทั้งจัดให้มีน้ำดื่มเย็นเพื่อลดอุณหภูมิความร้อนในร่างกาย ทั้งนี้ ในระหว่างการปฏิบัติงานโครงการมีการติดตั้งพัดลมระบายอากาศภายในอาคารผลิตเพื่อช่วยลดอุณหภูมิภายในอาคารให้เย็นลง	-	- รูปที่ 25 พื้นที่พักระหว่างการทำงาน - รูปที่ 26 น้ำดื่มสำหรับพนักงาน - รูปที่ 27 พัดลมระบายอากาศ
3. ติดตั้งป้ายเตือนพร้อมทั้งสัญลักษณ์แสดงอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในบริเวณที่มีความร้อนสูงหรือเกินมาตรฐาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในบริเวณการทำงานที่มีความร้อนสูงตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 6 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงานและความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 4. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) คือชุดป้องกันความร้อนให้แก่พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีความร้อนสูงหรือเกินมาตรฐานอย่างเพียงพอ	- หน่วยผลิตของโครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมชุดป้องกันความร้อนให้แก่พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีความร้อนสูงอย่างเหมาะสมและเพียงพอ ได้แก่ บริเวณโรงหลอม และโรงโรตารี	-	- รูปที่ 7 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - รูปที่ 23 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
5. ตรวจวัดระดับความร้อนบริเวณที่มีลักษณะงานที่ต้องทำงานกับความร้อนสูง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังเป็นประจำ โดยมีกำหนดการตรวจวัดระดับความร้อนเป็นประจำทุกๆ 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจวัดระดับความร้อนบริเวณที่ต้องทำงานกับความร้อนสูง เป็นประจำทุกๆ 6 เดือน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ดำเนินการตรวจวัดวันที่ 19 เมษายน 2566 ผลการตรวจวัด พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด อย่างไรก็ตามโครงการมีการติดตั้งพัดลมระบายอากาศ พร้อมทั้งจัดให้มีน้ำดื่มเย็นสำหรับพนักงานและกำหนดให้พนักงานสวมชุดป้องกันความร้อนในขณะปฏิบัติงานรวมถึงลดระยะเวลาการสัมผัสความร้อน โดยการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานไปยังแผนกอื่น	-	- บทที่ 3 หัวข้อ 3.4.7 - รูปที่ 7 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - รูปที่ 26 น้ำดื่มสำหรับพนักงาน - รูปที่ 27 พัดลมระบายอากาศ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงานและ ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) <u>แสงสว่าง</u> 1. จัดให้มีการติดตั้งหลอดไฟเพิ่มเติมในบริเวณที่มีระดับ ความเข้มของแสงสว่างไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังเป็นประจำทุกๆ 6 เดือน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 19 เมษายน 2566 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด	-	- บทที่ 3 หัวข้อ 3.4.7 - รูปที่ 28 หลอดไฟบริเวณ พื้นที่โครงการ
2. จัดให้มีการบำรุงรักษาแสงสว่าง โดยกำหนดช่วงเวลา ในการบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอตามลักษณะชนิด ของดวงไฟ เช่น การเปลี่ยนดวงไฟ การทำความสะอาด เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการบำรุง ดูแลรักษาหลอดไฟ อย่างสม่ำเสมอ เช่น การเปลี่ยนหลอดไฟ ตามอายุการใช้งานและการทำความสะอาด หลอดไฟ เป็นต้น	-	- รูปที่ 28 หลอดไฟบริเวณ พื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงานและความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)</p> <p><u>แสงสว่าง (ต่อ)</u></p> <p>3. ตรวจวัดความเข้มของแสง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังเป็นประจำ โดยมีกำหนดการตรวจวัดความเข้มของแสงเป็นประจำทุกๆ 6 เดือน</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างเพื่อเป็นการเฝ้าระวังเป็นประจำทุกๆ 6 เดือน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 19 เมษายน 2566 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	- บทที่ 3 หัวข้อ 3.4.7

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงานและ ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) อุบัติเหตุ 1. อบรมให้พนักงานตระหนักถึงอันตรายจากอุบัติเหตุ ของการทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน ตามแผนการฝึกอบรม ประจำปี 2566 โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) รวมทั้งจัดให้มีคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน ประจำโรงงานและกำชับให้พนักงานปฏิบัติตาม อย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก 22ข - ภาคผนวก 23ข
2. จัดอบรมทุกเช้าก่อนทำงาน (Morning Talk) โดย ผู้บังคับบัญชาเพื่อให้พนักงานได้รับมอบหมายงานและ เตือนการทำงานให้มีความระมัดระวัง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีกิจกรรมอบรมทุกเช้าก่อนเริ่มทำงาน (Morning Talk) โดยมอบหมายให้ผู้บังคับบัญชาการ เป็นผู้ดำเนินการ ในการให้ความรู้เพิ่มเติมเรื่องความ ปลอดภัยในการทำงาน	-	- รูปที่ 24 การอบรม ทุกเช้าก่อนทำงาน (Morning Talk)
3. ตั้งเป้าหมายชั่วโมงทำงานที่ไม่เกิดอุบัติเหตุ เพื่อสร้าง ความตระหนัก และเพิ่มความระมัดระวังในการ ปฏิบัติงานให้มากขึ้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการตั้งเป้าหมายอุบัติเหตุเป็นศูนย์ เพื่อสร้างความ ตระหนัก และเพิ่มความระมัดระวังในการปฏิบัติงาน ให้มากขึ้น โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 มีอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการทำงาน จำนวน 6 ครั้ง	-	- ภาคผนวก 24ข - รูปที่ 29 ป้ายสถิติ ความปลอดภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงานและความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 4. ดูแลสถานที่ปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัย เช่น มีระบบระบายอากาศและแสงสว่างอย่างเพียงพอ ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเดิน/ทางฉุกเฉิน เก็บอุปกรณ์และวัสดุให้เป็นระเบียบ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบและดูแลในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานของพนักงานให้มีความปลอดภัยตามที่มาตรการกำหนด โดยการจัดให้มีพัดลมระบายอากาศและแสงสว่างอย่างเพียงพอ ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเดิน และทางฉุกเฉิน รวมทั้งจัดเก็บอุปกรณ์และวัสดุต่างๆ อย่างเป็นระเบียบ	-	- รูปที่ 27 พัดลมระบายอากาศ - รูปที่ 28 หลอดไฟบริเวณพื้นที่โครงการ - รูปที่ 30 ทางเดินภายในพื้นที่โครงการและทางออกฉุกเฉิน - รูปที่ 31 การจัดเก็บวัสดุอุปกรณ์ให้เป็นระเบียบ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงานและความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) <u>อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย</u> 1. จัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิง และอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นไว้ให้พร้อมใช้งาน และเพียงพอ โดยมีป้ายบอกที่เก็บอย่างชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิง และอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นอย่างเพียงพอและพร้อมใช้งาน รวมทั้งแสดงป้ายระบุที่เก็บอย่างชัดเจน	-	- ภาพผนวก 25ข - รูปที่ 32 อุปกรณ์ดับเพลิง - รูปที่ 33 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงานและความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 2. ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับควันและความร้อน (Smoke-Heat Detector) สัญญาณเตือนภัย (Fire Alarm) และอุปกรณ์ผจญเพลิงอื่นๆ ที่เหมาะสมและเพียงพอในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต และต้องตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์เป็นประจำตามกำหนดของบริษัทผลิต หากพบว่าชำรุดต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันที	- พื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับควันและความร้อน (Smoke-Heat Detector) สัญญาณเตือนภัย (Fire Alarm) รวมทั้งอุปกรณ์ดับเพลิงที่เหมาะสมและเพียงพอ ในบริเวณพื้นที่โครงการ พร้อมมอบหมายให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ดังกล่าวเป็นประจำ	-	- ภาคผนวก 26ข - รูปที่ 32 อุปกรณ์ดับเพลิง - รูปที่ 34 อุปกรณ์ตรวจจับควันและความร้อน - รูปที่ 35 สัญญาณเตือนภัย (Fire Alarm)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงานและความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) <u>เหตุฉุกเฉินและแผนฉุกเฉิน</u> 1. เมื่อมีเหตุฉุกเฉินผู้อำนวยการดับเพลิงหรือผู้จัดการทั่วไป จะต้องดำเนินการและควบคุมการปฏิบัติให้เป็นไปตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินอย่างต่อเนื่อง	- พื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ยังไม่พบกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ในพื้นที่โครงการ อย่างไรก็ตามหากเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวโครงการจะปฏิบัติตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยตามที่มาตรการกำหนด	-	- ภาคผนวก 27ข
2. จัดให้มีการซ้อมตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉินของโรงงานเป็นประจำทุกปี โดยขอความร่วมมือกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เกิดความเข้าใจในการปฏิบัติ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี โดยขอความร่วมมือกับศูนย์ป้องกัน และบรรเทาสาธารณภัย เพื่อให้เกิดความเข้าใจในการปฏิบัติ ดังนี้ 1. การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล : ในปี 2566 ดำเนินการฝึกซ้อมในเดือนพฤษภาคม 2566 2. การฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น รวมทั้งการอพยพหนีไฟ : ดำเนินการฝึกซ้อมล่าสุดในเดือนธันวาคม 2565 สำหรับปี 2566 มีแผนฝึกซ้อมในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ซึ่งจะนำเสนอในเล่มรายงานฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก 27ข - ภาคผนวก 28ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงานและความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) <u>อาชีวอนามัยและความปลอดภัยทั่วไป</u> 1. จัดให้มีการตรวจวัดประเมินสภาพแวดล้อม ได้แก่ อุณหภูมิ สภาพของเครื่องจักร สภาพพื้นที่และความพร้อมของพนักงานก่อนการทำงานทุกครั้ง โดยเจ้าหน้าที่ที่ควบคุมการในแต่ละแผนก	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีหัวหน้าแผนกในการประเมินสภาพแวดล้อมก่อนเข้าทำงาน รวมทั้งความพร้อมของพนักงานก่อนเข้าทำงาน โดยจัดให้มีกิจกรรม Morning Talk ก่อนเริ่มทำงานเป็นประจำทุกวัน	-	- รูปที่ 24 การอบรมทุกเช้าก่อนทำงาน (Morning Talk)
2. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ โดยเลือกใช้อุปกรณ์ให้เหมาะสมกับสถานการณ์และพื้นที่ที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงาน และกำหนดให้มีการสวมใส่ในพื้นที่ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด เช่น - บริเวณโรงงานพนักงานจะต้องสวมใส่รองเท้านิรภัย - บริเวณผลิตและ Packing ภายในโรงงาน พนักงานจะต้องใช้หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ปลั๊กอุดหู และหน้ากากกรองฝุ่นชนิด High Efficiency Filter P-100	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมกับลักษณะงานที่ปฏิบัติในแต่ละพื้นที่อย่างเพียงพอ พร้อมทั้งกำชับให้พนักงานสวมใส่ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 7 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - รูปที่ 23 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงานและความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) <u>อาชีวอนามัยและความปลอดภัยทั่วๆ ไป (ต่อ)</u> <ul style="list-style-type: none">- บริเวณหน้าเตาหลอม พนักงานจะต้องใช้หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย หน้ากากกรองไอระเหย/ฝุ่นพุ่มของโลหะ แวนตานิรภัย และชุดป้องกัน ความร้อน- บริเวณที่จะต้องเข้าไปซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องใช้รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย หน้ากากงานเชื่อม และสายนิรภัย				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงานและความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 3. จัดกิจกรรมส่งเสริมและประชาสัมพันธ์ เพื่อให้เกิดความเข้าใจในการปฏิบัติด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เช่น การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานตามแผนการฝึกอบรมประจำปี 2566 โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) รวมทั้งฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี โดยขอความร่วมมือกับศูนย์ป้องกัน และบรรเทาสาธารณภัย เพื่อให้เกิดความเข้าใจในการปฏิบัติ ดังนี้ 1. การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล : ในปี 2566 ดำเนินการฝึกซ้อมในเดือน พฤษภาคม 2566 2. การฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น รวมทั้งการอพยพหนีไฟ : ดำเนินการฝึกซ้อมล่าสุดในเดือน ธันวาคม 2565 สำหรับปี 2566 มีแผนฝึกซ้อมในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ซึ่งจะนำเสนอในเล่มรายงานฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก 22ข - ภาคผนวก 23ข - ภาคผนวก 28ข - รูปที่ 36 บ อ ร ด ประชาสัมพันธ์ข่าวสารด้านความปลอดภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงานและความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 4. จัดให้มีการตรวจร่างกายทั่วไปของพนักงานก่อนเข้าทำงาน เพื่อดูความพร้อมของร่างกายกับลักษณะงาน และตรวจสุขภาพประจำปี สำหรับพนักงานของโครงการทั้งหมด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานใหม่ต้องมีการตรวจร่างกายทั่วไปก่อนเริ่มเข้าทำงาน สำหรับพนักงานของโครงการจะดำเนินการตรวจเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง ล่าสุดดำเนินการตรวจสุขภาพ เมื่อวันที่ 20 สิงหาคม 2565 สำหรับในปี 2566 มีแผนการตรวจสุขภาพในเดือน สิงหาคม 2566 ซึ่งจะนำเสนอในเล่มรายงานฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก 9ข - ภาคผนวก 29ข
5. ตรวจสอบการทำงานอุปกรณ์และเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอตามโปรแกรมที่กำหนดไว้ เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจจะเกิดจากการชำรุดเสียหายของอุปกรณ์และเครื่องจักร	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปี 2566 เพื่อให้มีสภาพดีและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	-	- ภาคผนวก 3ข - ภาคผนวก 8ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงานและความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ) 6. การตรวจสอบสุขภาพของพนักงานจะต้องมีการตรวจวัดปริมาณอลูมิเนียมและตะกั่วในเลือดของพนักงานในแผนกที่อยู่ในบริเวณใกล้กับพื้นที่ที่มีไอของอลูมิเนียมและตะกั่ว	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานเป็นประจำทุกปีล่าสุดดำเนินการตรวจสอบสุขภาพ เมื่อวันที่ 20 สิงหาคม 2565 สำหรับในปี 2566 มีแผนการตรวจสอบสุขภาพในเดือนสิงหาคม 2566 ซึ่งจะนำเสนอในเล่มรายงานฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก 9ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566






มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>8. อาชีวอนามัยความปลอดภัยในการทำงานและความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)</p> <p>7. ในการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานจะต้องครอบคลุมรายละเอียด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • การตรวจสอบสุขภาพโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (PE) • การตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) • การตรวจเอกซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (CXR-L) • การตรวจปัสสาวะแบบสมบูรณ์ (UA) • การตรวจสมรรถภาพการได้ยินเสียง (AUDIOGRAM) • การตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด (LUNG Function Test) • การตรวจสมรรถภาพของกล้ามเนื้อ • การตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ • การตรวจสมรรถภาพการมองเห็น (Vision Test) • การตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี • การตรวจระดับสารตะกั่วในเลือด (LEAD) • การตรวจระดับอลูมิเนียม (ALUMINIUM) 	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานเป็นประจำทุกปี ล่าสุดดำเนินการตรวจสอบสุขภาพ เมื่อวันที่ 20 สิงหาคม 2565 สำหรับในปี 2566 มีแผนการตรวจสอบสุขภาพในเดือนสิงหาคม 2566 ซึ่งจะนำเสนอในเล่มรายงานฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก 9ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานหลอมอลูมิเนียมและทองเหลือง บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. พื้นที่สีเขียว <ul style="list-style-type: none"> จัดพื้นที่สีเขียวประมาณ 30 ไร่ หรือคิดเป็น 40 % ของพื้นที่โครงการ (ซึ่งไม่น้อยกว่า 5 %) ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> บริเวณริมรั้ว คิดเป็นพื้นที่ประมาณ 8.5 ไร่ และบริเวณพื้นที่ว่างด้านทิศตะวันออกของโรงงานคิดเป็นพื้นที่ประมาณ 12.18 ไร่ เป็นไม้ยืนต้นประเภท มะม่วง ขนุน ยูคาลิปตัส โอ๊กอินเดีย และสนประดิพัทธ์ เป็นต้น บริเวณด้านหน้าโรงงานมีการจัดสวนพฤกษศาสตร์บริเวณหออพระ บริเวณโรงอาหาร และบริเวณรอบบ่อเลี้ยงปลา คิดเป็นพื้นที่ประมาณ 6 ไร่ ประกอบด้วยไม้ยืนต้นขนาดใหญ่ และขนาดเล็ก เช่น สะเดา หว้า ช่อฟ้า ยางโอน ทองกวาว ทองหลวง ปับ นนทรี ตะโกนา อิน-จัน ลำดวน โมกหลวง เกาลัด จามจุรีสีทอง และพันจำ เป็นต้น บริเวณด้านหน้าอาคารสำนักงานและที่จอดรถ คิดเป็นพื้นที่ประมาณ 0.35 ไร่ และบริเวณอื่นๆ ทั่วโรงงานประมาณ 2.6 ไร่ มีการปลูกไม้ยืนต้น ไม้ดอก ไม้ประดับ เช่น โมกซ์ ตีนเป็ด แคลฝรั่ง กระดังงา เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียว 31.25 ไร่ หรือคิดเป็น 41.67 % ของพื้นที่โครงการทั้งหมดตามมาตรการกำหนด 	-	- รูปที่ 37 พื้นที่สีเขียว

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้

	
รูปที่ 1 กล้องรับเรื่องร้องเรียน	
	
Dust Collector No.1	Dust Collector No.2
	
Dust Collector No.3	Dust Collector No.4
รูปที่ 2 ปล่องระบายของโครงการ	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



Dust Collector No.5

รูปที่ 2 ปล่องระบายของโครงการ (ต่อ)



รูปที่ 3 ถังกรองสำหรับบำบัดฝุ่น

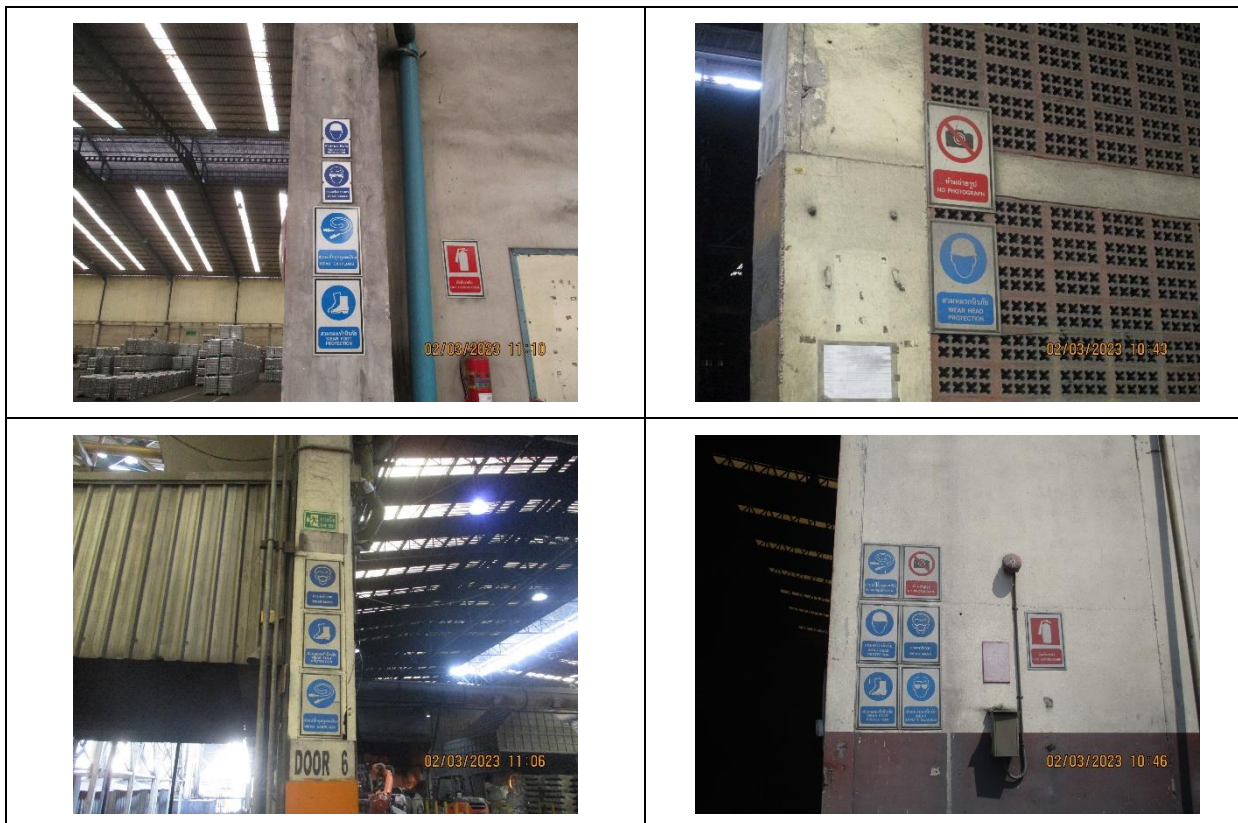


รูปที่ 4 พนักงานทำความสะอาดพื้นที่โครงการ



รูปที่ 5 สถานที่จัดเก็บทราย

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปที่ 6 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)



รูปที่ 7 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปที่ 8 ห้องควบคุม (Control Room)






รูปที่ 9 รางรองรับน้ำเสียจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์อลูมิเนียมอินกอท



รูปที่ 10 บ่อรองรับน้ำเสียจากระบบหล่อเย็นแม่พิมพ์อลูมิเนียมบิลเลท

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 11 บ่อเก็บน้ำทิ้งขนาด 98,500 ลูกบาศก์เมตร</p>	<p>รูปที่ 12 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป</p>
	
<p>บ่อเก็บน้ำธรรมชาติแห่งที่ 1</p>	<p>บ่อเก็บน้ำธรรมชาติแห่งที่ 2</p>
<p>รูปที่ 13 บ่อเก็บน้ำธรรมชาติ</p>	
	
<p>รูปที่ 14 การนำน้ำหมุนเวียนกลับมาใช้ประโยชน์ในพื้นที่โครงการ</p>	

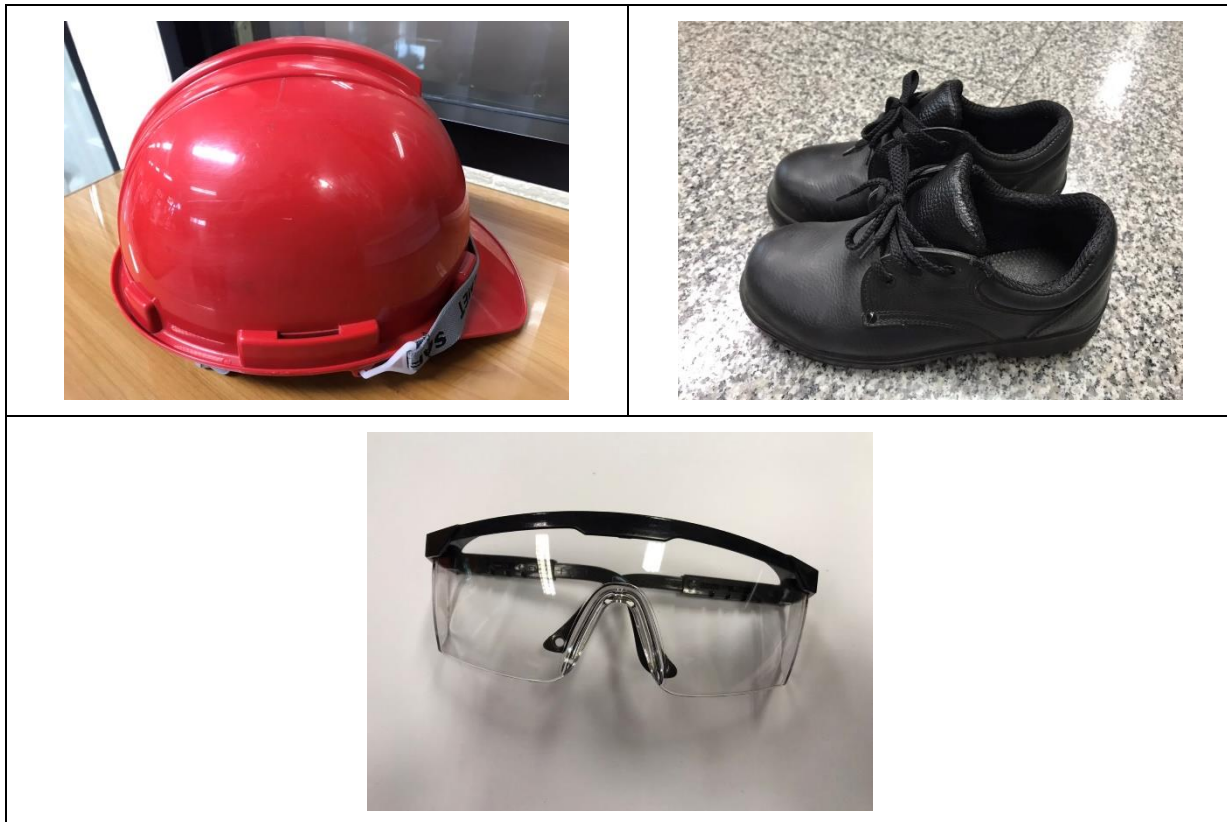
รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 15 บ่อฝังกลบของโครงการ</p>	<p>รูปที่ 16 บ่อน้ำล้น</p>
	
<p>รูปที่ 17 ถังขยะภายในพื้นที่โครงการแบบแยกประเภท</p>	
	
<p>รูปที่ 18 ป้ายจำกัดความเร็วไม่เกิน 15 กม./ชม.</p>	<p>รูปที่ 19 พื้นที่ซังน้ำหนักรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์</p>

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 20 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกโรงงาน</p>	<p>รูปที่ 21 พื้นที่จอดรถสำหรับรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์</p>
	
<p>รูปที่ 22 การเข้าเยี่ยมชมโรงงานจากหน่วยงานภายนอก</p>	
	
<p>รูปที่ 23 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)</p>	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)




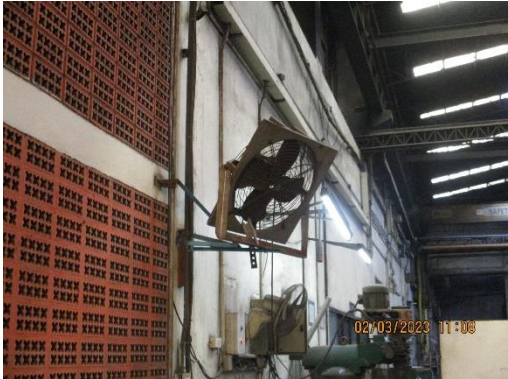



รูปที่ 23 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) (ต่อ)



รูปที่ 24 การอบรมทุกเช้าก่อนทำงาน (Morning Talk)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
รูปที่ 25 พื้นที่พักระหว่างการทำงาน	
	
รูปที่ 26 น้ำดื่มสำหรับพนักงาน	
	
รูปที่ 27 พัดลมระบายอากาศ	

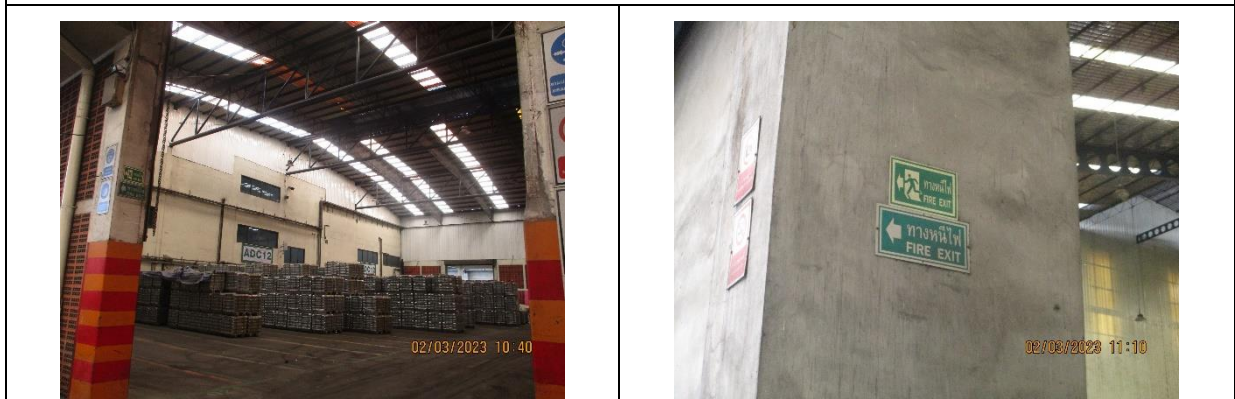
รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปที่ 28 หลอดไฟบริเวณพื้นที่โครงการ



รูปที่ 29 ป้ายสถิติความปลอดภัย



รูปที่ 30 ทางเดินภายในพื้นที่โครงการ และทางออกฉุกเฉิน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปที่ 30 ทางเดินภายในพื้นที่โครงการ และทางออกฉุกเฉิน (ต่อ)



รูปที่ 31 การจัดเก็บวัสดุอุปกรณ์ให้เป็นระเบียบ



รูปที่ 32 อุปกรณ์ดับเพลิง

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปที่ 32 อุปกรณ์ดับเพลิง (ต่อ)







รูปที่ 33 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น









รูปที่ 34 อุปกรณ์ตรวจจับควันและความร้อน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
รูปที่ 35 สัญญาณเตือนภัย (Fire Alarm)	
	
รูปที่ 36 บอร์ดประชาสัมพันธ์ข่าวสารด้านความปลอดภัย	
	
บริเวณริมรั้ว	
รูปที่ 37 พื้นที่สีเขียว	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
พื้นที่ว่างด้านทิศตะวันออก	บริเวณหออพระ
	
บริเวณโรงอาหาร	บริเวณรอบบ่อเลี้ยงปลา
	
บริเวณด้านหน้าอาคารสำนักงาน	บริเวณที่จอดรถ
รูปที่ 37 พื้นที่สีเขียว (ต่อ)	